METODO DE TRANSPORTE.

1. Seleccionar la mejor ruta y cantidades que deben enviarse de cada fuente, para minimizar su costo, empleando las 3 soluciones iniciales:
   - Costo mínimo
   - Esquina Noroeste
   - Aproximación de Vogel

	1	2	3	4	Oferta
1	10 0	0 15	20	11 0	15
2	12	7	9 15	20 10	25
3	0 5	14	16	18	5
Demanda	5	15	15	10	

2. Una compañía tiene 3 fábricas ubicadas en A, B y C, las cuales proveen a los almacenes que están ubicados en D, E, F y G. La capacidad de producción de las fábricas son de 70, 90 y 115 unidades mensuales respectivamente, mientras que las capacidades de los almacenes es de 50, 60, 70 y 95 unidades respectivamente. El costo de envió de una unidad desde cada una de las fábricas a cada una de los almacenes se presenta en el siguiente cuadro (en $).

	D_1	D_2	D_3	D_4
O_1	17	20	13	12
O_2	15	21	26	25
O_3	15	14	15	17

Determinar la solución factible básica inicial utilizando el método de la esquina Noroeste, costo mínimo y Vogel.

3. Una empresa del sector textil que opera en toda la península Ibérica dispone de la siguiente configuración:

- Dos plantas de fabricación en Setúbal, Valencia, La Coruña y Malaga con capacidades de 600, 700, 500 y 600 unidades respectivamente.
- Cuatro almacenes regionales de distribución que sirven a los clientes de sus respectivas zonas en Barcelona, Madrid, Lisboa y Sevilla con demandas de 700, 800, 500 y 400 unidades.

Costos unitarios de transporte

Costos unitarios	**Barcelona**	**Madrid**	**Lisboa**	**Sevilla**
Setúbal	6	4	2	6
Valencia	2	3	7	5
La Coruña	6	4	4	8
Málaga	6	3	4	2

4. Una empresa dedicada a la fabricación de componentes de ordenador tiene dos fábricas que producen, respectivamente, 800 y 1500 piezas mensuales. Estas piezas han de ser transportadas a tres tiendas que necesitan 1000, 700 y 600 piezas, respectivamente. Los costes de transporte, en pesetas por pieza son los que aparecen en la tabla adjunta. ¿Cómo debe organizarse el transporte para que el coste sea mínimo?

	Tienda A	Tienda B	Tienda C
Fábrica I	3	7	1
Fábrica II	2	2	6